

<b>5 класс</b> <b>1 четверть</b>	<b>Архипова Т.Н.</b>	
<b>Тема</b>	<b>Машинные швы.</b> <b>Стачной шов вразутюжку. Стачной шов взаутюжку.</b>	
<b>Цель</b>	Знакомство уч-ся с основными машинными швами.	
<b>Задачи</b>		
Коррекционно-образовательная	Организовать деятельность уч-ся по выполнению основных машинных швов.	
Коррекционно-развивающая	Содействовать развитию навыка выполнения соединительных швов, развития координации движения рук.	
Коррекционно-воспитательная	Создать условия для воспитания аккуратности и внимательности.	
Специальная	Способствовать коррекции осанки уч-ся.	
<b>Оборудование</b>	Машины класса 1022, утюг. Образцы ткани, образцы швов, нитки. Ножницы, булавки. Рабочая тетрадь, линейка, карандаш.	
<b>Ход урока</b>		<i>Офтальмоэргонимические рекомендации</i>
<b>I. Вводная часть</b>	1. Орг. момент.	
	4. Организация рабочего места.	Ящики с материалами, инструментами и приспособлениями подписаны плоско-печатным крупным и брайлевским шрифтом
<b>II. Теоретические сведения</b>	<b>1. Актуализация знаний:</b> - Повторение понятий «стежок», «строчка». Требования к качеству выполнения строчки.	Использование ручных игл для людей с ослабленным зрением и для слепых.
	- Повторение основных частей и деталей швейной машины 1022кл. Машинные иглы, устройство и смена машинной иглы. Неполадки в швейной машине, связанные с иглой.	Назначение линейки-ограничителя.

- Правила техники безопасности при работе на швейной машине.

- Правила техники безопасности при работе с электрическим утюгом с пароувлажнителем.

## 2. Усвоение новых знаний:

- Основные понятия «шов», «ширина шва»

- Основные машинные швы: соединительные и краевые. Назначение.

- Виды соединительных швов. Графическое изображение. Условное обозначение. Применение.

Название шва	Графическое изображение	Применение	Условное обозначение
<b>Соединительные швы</b>			
Стачной вразутюжку		Для соединения основных и мелких деталей	
Стачной взаутюжку		Для соединения деталей из тонких тканей	

1. Ориентировка по линейке-ограничителю.
2. Использование дополнительного освещения.
3. Осанка во время выполнения машинных работ.

Терморегулятор утюга оснащен рельефным обозначением температурного режима.

Раздаточный материал:  
Карточки (шрифт №20);  
Карточки (по Брайлю);  
Образцы выполненных швов.

<b>III. Динамическая пауза</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Подготовка швейной машины к выполнению машинных швов: <ul style="list-style-type: none"> <li>- заправка верхней нити;</li> <li>- заправка нижней нити.</li> </ul> </li> <li>2. Подготовка образцов ткани для выполнения машинных швов.</li> </ol>	Снятие статического напряжения
<b>IV. Практическая работа</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Повторение алгоритма выполнения машинной строчки.</li>   <li><b>2. Самостоятельная работа уч-ся.</b> Выполнение машинной строчки. Проверка качества выполненной строчки.</li>   <li>3. Инструктаж «Технология выполнения стачного шва вразутюжку»: <ul style="list-style-type: none"> <li>- работа с карточкой «стачной шов вразутюжку»;</li> <li>- выполнения стачного шва (<i>показ учителя</i>);</li> <li>- выполнение ВТО шва (<i>показ учителя</i>).</li> </ul> </li>   <li><b>4. Самостоятельная работа уч-ся.</b> Выполнение стачного шва вразутюжку.</li>   <li>5. Инструктаж «Технология выполнения шва вразутюжку»: <ul style="list-style-type: none"> <li>- работа с карточками «стачной шов вразутюжку»;</li> <li>- выполнения стачного шва (<i>показ учителя</i>);</li> <li>- выполнение ВТО шва (<i>показ учителя</i>).</li> </ul> </li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Инструктаж подробный тематический.</li> <li>- Инструктаж индивидуальный.</li>   <li>*Раздаточный материал: Карточки (шрифт №20); Карточки (по Брайлю); Образцы выполненных швов.</li> <li>- Инструктаж подробный тематический</li>   <li>- Ориентировка по линейке-ограничителю.</li> <li>- Использование дополнительного освещения.</li> <li>- Инструктаж индивидуальный.</li>   <li>*Раздаточный материал: Карточки (шрифт №20); Карточки (по Брайлю); Образцы выполненных швов.</li> <li>- Ориентировка по линейке-</li> </ul>

	<b>6. Самостоятельная работа уч-ся.</b> Выполнение стачного шва взаутюжку.	ограничителю. - Использование дополнительного освещения. - Инструктаж индивидуальный.
<b>V. Итог занятия</b>	1. Самоанализ выполненных швов. 2. Оценка работы учащихся.	
<b>VI. Домашнее задание</b>	Оформление образцов швов.	
<b>VII. Уборка помещения</b>	Уборка рабочего места и швейной машины.	